

**DECLARACIÓN DE COSECHA COLECTIVA**

**DATOS DE LA ENTIDAD**

D. \_\_\_\_\_ con NIF \_\_\_\_\_  
en calidad de \_\_\_\_\_  
de la entidad \_\_\_\_\_ con CIF. \_\_\_\_\_  
Telf. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_  
Correo electrónico \_\_\_\_\_

**DECLARA:**

Que, de conformidad con el "PES03-03 Procedimiento Específico para la comparación de la Declaración de Cosecha" de la Indicación Geográfica Protegida "Cítricos Valencianos", los productores proveedores de la entidad, han obtenido la cosecha de cítricos que en hoja adjunta se acompaña, respecto de las parcelas inscritas en el Registro de Plantaciones, según las partidas y variedades detalladas, resultando un total de \_\_\_\_\_ kilogramos.

**NOTA:** La declaración de cosecha deberá presentarse antes de finalizar la campaña.

En \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_

Fdo.

D. \_\_\_\_\_



